



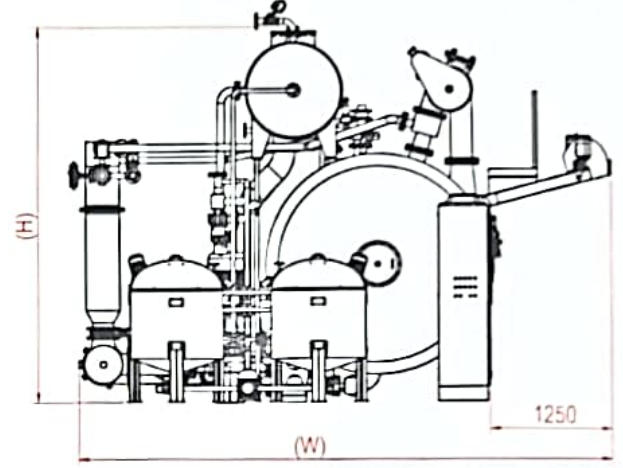
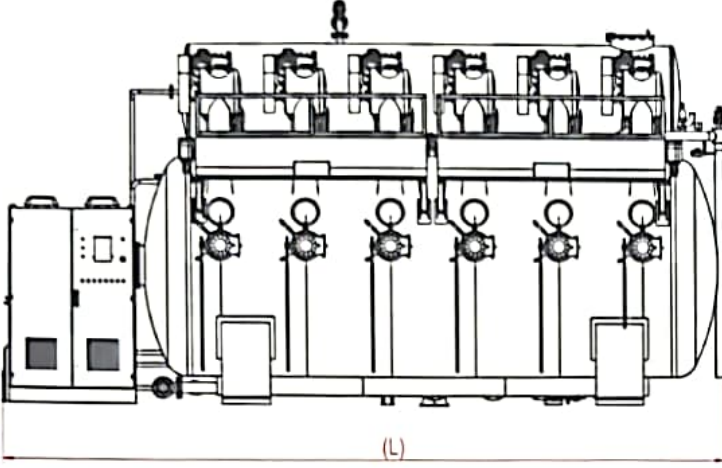
## ELMEGO-X TEKNİK ÖZELLİKLER ELMEGO-X TECHNICAL SPECIFICATIONS

<b>ÇALIŞMA ENİ</b> 1600 - 3600 mm	<b>WORKING WIDTH</b> 1600 - 3600 mm
<b>ÜRETİM HIZI</b> 3 - 60 m / dk	<b>PRODUCTION SPEED</b> 3 - 60 m / min
<b>KUMAŞ GİRİŞİ</b> Arabadan veya Doktan	<b>FABRIC ENTRANCE</b> from Trolley or Batcher
<b>KUMAŞ ÇIKIŞI</b> Arabaya veya Doka	<b>FABRIC EXIT</b> to Trolley or Batcher
<b>AZAMI HAVA SICAKLIĞI</b> 155°C	<b>MAXIMUM AIR TEMPERATURE</b> 155°C
<b>BUHARLAŞTIRMA KAPASİTESİ</b> 360 kg / saat / kabin	<b>EVAPORATION CAPACITY</b> 360 kg / h / chamber
<b>KURULU ELEKTRİK GÜCÜ</b> 147 kW (2 kabin için). İlave her kabin için +67 kW	<b>INSTALLED ELECTRIC POWER</b> 147 kW (for 2 chambers). Per additional chamber +67 kW
<b>KURULU TERMAL GÜÇ</b> 350 kW / saat / kabin	<b>INSTALLED THERMAL POWER</b> 350 kW / h / chamber
<b>ORTALAMA GAZ TÜKETİMİ</b> ~10 - 12 Nm <sup>3</sup> / saat / kabin	<b>AVERAGE GAS CONSUMPTION</b> ~10 - 12 Nm <sup>3</sup> / h / chamber
<b>ORTALAMA BUHAR TÜKETİMİ</b> ~250 kg / saat / kabin	<b>AVERAGE STEAM CONSUMPTION</b> ~250 kg / h / chamber
<b>AZAMI BASINÇLI HAVA TÜKETİMİ</b> ~200 NI / dk.	<b>MAXIMUM COMPRESSED AIR CONSUMPTION</b> ~200 NI / min



## BOYUTLAR

## DIMENSIONS



Makine Kapasitesi Machine Capacity kg		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
Boyutlar Dimensions mm	L	3000	3750	4485	5215	5895	6575	7305	7985	8715	9400
	W	4600	5250	5250	5250	5250	5500	5500	5750	5750	5950
	H	4200	4200	4200	4200	4200	4200	4200	4200	4200	4200

Makine Kapasitesi Machine Capacity kg		150	300	450	600	750	900	1050	1200	1350	1500
Boyutlar Dimensions mm	L	3200	4100	5070	5950	6930	7800	8840	9720	10850	11730
	W	4600	5200	5200	5300	5300	5500	5750	5750	5750	5950
	H	4200	4200	4200	4200	4200	4200	4200	4200	4200	4200

Makine Kapasitesi Machine Capacity kg		200	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
Boyutlar Dimensions mm	L	3420	4510	5550	6640	7730	8920	9910	11200	12240	13190
	W	5250	5250	5300	5300	5300	5750	5750	5750	5950	5950
	H	4200	4200	4200	4200	4200	4200	4200	4200	4200	4200

Makine Kapasitesi Machine Capacity kg		250	500	750	1000	1250	1500	1750	2000		
Boyutlar Dimensions mm	L	3550	4870	6090	7410	8775	10300	11420	12690		
	W	5250	5250	5300	5300	5500	5500	5750	5750		
	H	4200	4200	4200	4200	4200	4200	4200	4200		

\*Yukarıdaki imalat ölçüleri, habermeksizin değiştirilebilir.  
\*The above mentioned dimensions subject to constructive modifications.



## PEERLESS XS

### SCHEREN

- Scheren von Webwaren aus Wolle und Wollmischungen
- Xetma Vollenweider Schwertschnittscherzeug® für nachhaltig beste Scherresultate
- automatischer Warenrücklauf bei Maschinenstop zur Vermeidung von Scheransätzen
- Anscherautomatik zur Feinjustierung und Kontrolle des Scherbildes
- hochpräzise Zustellung des Schertisches mittels neuartigem Zustellmechanismus
- Automatikprogramme zur Konstanzhaltung der gewünschten Florhöhe
- Schutz der Webkanten durch Kantenabsenkung mittels Piano-Schertisch
- automatische Scherzeugschmierung für maximale Standzeit

Warengeschwindigkeit	5 - 50 m/min
Scherzylinderdrehzahl	600 - 1.200 U/min
Nennbreite	1.800 - 3.600 mm
Arbeitsbreite	1.600 - 3.400 mm

### SHEARING

- shearing of woven fabrics of wool and wool mixtures
- Xetma Vollenweider Heavy Duty Shearing Units® for consistent best shearing results
- automatic travelling backwards of material when machine stops in order to avoid shearing starting marks
- automatic shearing starting process for the fine adjustment and control of shearing result
- high-precision setting of shearing table by means of new setting mechanism
- automatic programs to keep desired pile height constant
- protection of selvages by lowering of edges by means of piano shearing table
- automatic lubrication of shearing equipment for maximum serviceable life

Fabric Speed	5 - 50 m/min
Shearing Cylinder rpm	600 - 1200 rpm
Nominal Width	1,800 - 3,600 mm
Working Width	1,600 - 3,400 mm

### FLORAUFBEREITUNG

- Vielfalt an Zubehöreinrichtungen zur optimalen Anpassung an die jeweilige Anwendung, z.B.:
  - Bürsteinheit zur Aufbereitung des Flors vor dem Scheren
  - Klopfwalze zum Entfernen von Verunreinigungen auf der Warenrückseite
  - Dämpfeinrichtung zum Vorbehandeln der Wolle mittels Wärme und Feuchtigkeit
  - Zustreichbürste zum Ausrichten des Flors nach dem Scherprozess



### PILE PREPARATION

- variety of accessory devices for the optimal adaptation to the individual application, e.g.:
  - brushing unit for the preparation of pile prior to shearing
  - beating roller to remove impurities on the reverse side of fabric
  - steaming device to pre-treat wool by means of heat and humidity
  - brushing roller to align pile after shearing process



PEERLESS XS IN ANLAGEN



PEERLESS XS IN ANLAGEN • PEERLESS XS IN LINES



# OPTIMA XTS

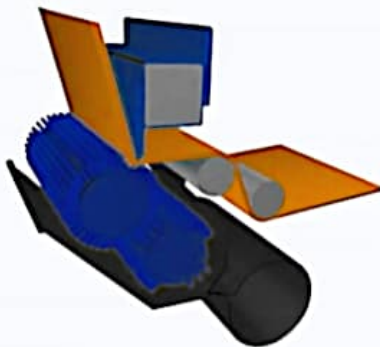
## TIGERN UND SCHEREN

- exakte Anstellung des Rauhtisches zur Regulierung der Rauhtiefe
- variable Drehzahl und Drehrichtung der Rauhwalze
- umschaltbarer Tigertisch mit einem Rund- und einem Spitzprofil für flexible Bearbeitung unterschiedlicher Waren
- vollautomatisches Abschwenken des Rauhtisches bei Nahtpassage und Maschinenstop
- leistungsfähige Absaugung direkt am Tigermodul
- zusätzlich alle Vorteile des Scherens wie bei Optima XS

Warengeschwindigkeit	3 - 50 m/min
Scherzylinderdrehzahl	600 - 1.200 U/min
Tigerdrehzahl	400 - 800 U/min
Nennbreite	1.800 - 3.600 mm
Arbeitsbreite	1.600 - 3.400 mm

## POLAUFBEREITUNG

- Vielfalt an Zubehöreinrichtungen zur optimalen Anpassung an die jeweilige Anwendung, z.B.:  
Infrarot-Heizeinrichtung zum thermischen Vorbehandeln von Poltextilien aus natürlichen und synthetischen Fasern  
Dämpfeinrichtung zum Befeuchten und thermischen Vorbehandeln der Ware mittels Dampf



## TIGERING AND SHEARING

- exact positioning of raising table to regulate the raising depth
- variable rotation speed and direction of raising roller
- tigering table exchangeable for round or pointed profile for flexible working of different materials
- fully automatic swivelling away of raising table with seam passages and machine stop
- efficient dedusting directly at tigering module
- additionally all shearing advantages as with Optima XS

Fabric Speed	3 - 50 m/min
Shearing Cylinder rpm	600 - 1,200 rpm
Tigering rpm	400 - 800 rpm
Nominal Width	1,800 - 3,600 mm
Working Width	1,600 - 3,400 mm

## PILE PREPARATION

- variety of accessory installations for optimal adaptation to the individual application, e.g.:  
infrared heating devices for thermal pre-treatment of pile textiles natural or synthetic fibres  
steaming device for moistening and thermal pre-treatment of material with steam





## OPTIMA XS+F & OPTIMA XFS

### AUFSCHNEIDEN UND SCHEREN

- Xetma Vollenweider-Aufschneidwalze mit optimaler Fänger- und Messergröße, je nach Stickdesign
- flexibler Aufbau der Aufschneidwalze für einfache Umrüstung der Fängergröße
- Fängerelemente in hochwertiger Stahlausführung
- Spezial-Schertisch zur Verhinderung von Schussverschiebungen
- erweiterte Flexibilität über separates TriFloat®-Modul mit 3 Aufschneidwalzen unterschiedlichen Designs
- feststehender Aufschneidkamm für Stickerei-Sprengfäden und Schussflottierungen
- zusätzlich alle Vorteile des Scherens wie bei Optima XS

Warengeschwindigkeit	3 - 50 m/min
Scherzylinderdrehzahl	600 - 1200 U/min
Aufschneidwalzendrehzahl	bis NB 2.600 mm: 100-400 U/min ab NB 3.000 mm: 100-300 U/min
Nennbreite	1.800 - 3.600 mm
Arbeitsbreite	1.600 - 3.400 mm

### CUTTING AND SHEARING

- Xetma Vollenweider cutting roller with optimal thread-catcher and knife size, depending on embroidered design
- flexible construction of cutting roller for simple re-setting of catcher size
- catcher elements in high quality steel execution
- special shearing table to prevent weft distortion
- increased flexibility via separate TriFloat® module with 3 cutting rollers of different design
- fixed cutting comb for pattern separating threads of embroidery and weft floats
- additionally all shearing advantages as with Optima XS

Fabric Speed	3 - 50 m/min
Shearing Cylinder rpm	600 - 1,200 rpm
Cutting Roller rpm	up to NW 2,600 mm: 100-400 rpm from NW 3,000 mm: 100-300 rpm
Nominal Width	1,800 - 3,600 mm
Working Width	1,600 - 3,400 mm

